HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

技术数据表

Altech®

MOCOM

ALTECH PA66 FC 2030/508 GF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	玻纤
颜色	蓝色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级
市场细份	多样的,包装
应用领域	多样的,食品
典型应用	多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥，避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9300 / 6400	MPa	ISO 178
弯曲强度	250 / 180	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / 6500	MPa	ISO 527
断裂应力	165 / 105	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 5.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	43 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	38 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6 / 8	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 （24小时）	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 （24小时）	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1380 / -	kg/m³	ISO 1183